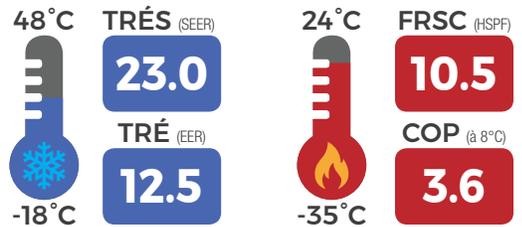




SYSTÈME MULTI-ZONE
FREE MATCH
EXTREME *Ultra Heat*
SÉRIE



**DES PERFORMANCES OPTIMALES
 DANS LES CLIMATS LES PLUS RIGOUREUX...**

Grâce à des technologies de fine pointe, les thermopompes à haute efficacité **Free Match Extreme** fournissent à la fois un chauffage et un refroidissement « ULTRA » puissant dans deux à trois zones distinctes. Chaque unité intérieure peut être contrôlée indépendamment permettant ainsi d'offrir une température adaptée à chaque zone.

IDÉAL POUR LE CLIMAT CANADIEN

Chaque serpentin extérieur des unités de condensation **Free Match Extreme** est recouvert d'un revêtement résistant à la corrosion permettant de maintenir une efficacité énergétique optimale dans les climats les plus extrêmes.



FONCTIONNALITÉS ET AVANTAGES:

- | | | | | | | | | | | |
|------------------|---------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|------------|---------------------------|--------------------------------|------------------------------|----------------------------|--|
| HAUTE EFFICACITÉ | PROTECTION COMPLÈTE | CUIVRE AVEC RAINURES | DÉGIVRAGE INTELLIGENT | FACILITÉ D'ENTRETIEN | MODE TURBO | FONCTION D'AUTODIAGNOSTIC | MISE EN MARCHÉ À BASSE TENSION | RÉINITIALISATION AUTOMATIQUE | VERROUILLAGE DES CONTRÔLES | MINUTERIE 24 HEURES |
| DESIGN COMPACT | THERMOSTAT FILAIRE | | | | | | | | | <input type="checkbox"/> FONCTION INCLUDE
<input type="checkbox"/> FONCTION EN OPTION |

- Peut alimenter jusqu'à 5 unités int.
- Démarrage à basse tension
- Ailette avec revêtement anticorrosion
- Fonction d'autodiagnostic
- Fonction de dégivrage automatique
- Caisson en acier renforcé
- Réfrigérant éco-responsable R410A



Condenseur 18 000 et
24 000 BTU/h



Condenseur 36 000 et
42 000 BTU/h

UNITÉ DE CONDENSATION		GWHD(18)ND3J/O	GWHD(24)ND3J/O	GWHD(36)ND3J/O	GWHD(42)ND3J/O
Code AHRI (sans / avec conduit) :		202557960 / 206340206	202557961 / 204630890	202557962 / 204630891	202557963 / 204630892
Unités intérieures raccordables	—	2	2 à 3	2 à 4	2 à 5
Alimentation électrique	V/Hz/Ph	208-230 / 60 / 1			
PERFORMANCE DU SYSTÈME					
Puissance	Frigorifique	18 000 (6 998 – 21 001)	22 000 (7 500 – 30 000)	36 000 (8 871 – 35 826)	42 000 (10 236 – 38 214)
	Calorifique	21 000 (7 000 – 26 000)	26 000 (7 500 – 31 000)	36 000 (8 871 – 44 356)	42 000 (10 236 – 46 744)
Entrée d'alimentation	Frigorifique	1450	1760	4020	4660
	Calorifique	1710	2090	3300	3600
TRÉS (SEER)	BTU/W*h	23.0	23.0	23.0	23.0
TRÉ (EER)	BTU/W*h	12.5	12.5	9.0	9.0
FRSC (HSPF)	BTU/W*h	10.5	10.5	10.0	10.0
COP	W/W	3.6	3.6	3.21	3.4
Energy Star®	—	OUI	OUI	NON	NON
SPÉCIFICATIONS UNITÉ EXTÉRIEURE					
Température ambiante	Frigorifique	-18 à 48 (0 à 118)		-18 à 46 (0 à 115)	
	Calorifique	-35 à 24 (-31 à 75)			
Volume de débit d'air	m³/h (CFM)	4300 (2531)	4300 (2531)	5200 (3060)	5200 (3060)
Niveau de pression sonore	dB(A)	58	60	62	62
Ampacité minimale du circuit (MCA)	A	23	23	36	38
Protection maximale surintensité (MOP)	A	35	40	60	60
Dimensions	L x H x P	1003 x 790 x 417 (39-31/64 x 31-7/64 x 16-13/32)		1095 x 1103 x 440 (43-7/64 x 43-27/64 x 17-21/64)	
		mm (po)		mm (po)	
Poids	Net / Brut	kg (lb)	78 / 83 (172 / 183)	79 / 84 (174.2 / 185.2)	127 / 135 (280 / 297.7)
Type de réfrigérant / Charge		kg (oz)	R410A / 2.2 (77.6)	R410A / 2.7 (95.2)	R410A / 4.5 (158.8)
SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION					
Taille de la ligne d'aspiration	mm (po)	ø 9.52 (3/8)		ø 9.52 (3/8)	
Taille de la ligne de liquide	mm (po)	ø 6.35 (1/4)		ø 6.35 (1/4)	
Longueur de tuyau minimale	m (pi)	3 (9.8)		3 (9.8)	
Longueur de tuyau maximale	m (pi)	25 (82.0)		25 (82.0)	
Longueur de tuyau max. (de UE à dernière UI)	m (pi)	50 (164.0)		75 (246.1)	
Élévation de tuyau maximale	m (pi)	8 (26.2)		15 (49.2)	
Type de réfrigérant / Charge	kg (oz)	R410A / 2.2 (77.6)		R410A / 2.7 (95.2)	

« LE TIERS DES
CLIMATISEURS DANS
LE MONDE SONT DE
FABRICATION **GREE.** »



UNITÉS INTÉRIEURES

Afin de vous permettre de concevoir votre solution de confort sur mesure, le système de chauffage et de refroidissement **Free Match Extreme** peut combiner jusqu'à 5 unités intérieures parmi un assortiment de mini-console de plancher, de conduits gainables et de cassettes à plafond (consultez la brochure **Free Match** pour les données techniques de ces produits) ainsi que les unités murales des gammes suivantes :



SÉRIE LOMO 23

Cette unité murale sans conduit a un design compact qui se marie bien avec n'importe quel décor, l'option parfaite pour vos besoins à la maison ou au bureau.



SÉRIE EXTREME

Sa conception silencieuse combinée à son efficacité énergétique inégalée fait de cette unité murale le choix idéal pour tout foyer ou bureau.



SÉRIE CROSSOVER

Étant l'une des seules thermopompes permettant de chauffer à des températures extrêmes, elle est votre allier pour faire face à nos climats froids canadiens.



Télécommande
YV1FB7F (incluse)



Thermostat filaire
XE-41 (en option)



Télécommande
YAG1FBF (incluse)



Thermostat filaire
XE-41 (en option)



Télécommande
YAP1F (incluse)



Thermostat filaire
XE-71 (en option)

- Technologie G10 Inverter
- Module WiFi en option
- Oscillation des volets
- Ventilateur multivitesse
- Affichage à DEL réglable
- Verrouillage des contrôles
- Filtres à Poussière lavables

- Technologie Ultra Heat
- Technologie G10 Inverter
- Contrôle WiFi (GREE+ ap)
- Oscillation des volets
- Ventilateur multivitesse
- Affichage à DEL réglable
- Verrouillage des contrôles
- Filtres à poussière lavables

- Technologie G10 Inverter
- Contrôle WiFi (GREE+ ap)
- Oscillation des volets
- Ventilateur multivitesse
- Affichage à DEL réglable
- Verrouillage des contrôles
- Filtres à poussière lavables

UNITÉ MURALE SÉRIE LOMO 23			GWH09QC-D3DNA5D/I	GWH12QC-D3DNA5D/I	GWH18QD-D3DNA5G/I	GWH24QE-D3DNA5D/I
Alimentation électrique	V/Hz/Ph		208-230 / 60 / 1 (alimenté par l'unité extérieure)			
Puissance	Frigorifique	BTU/h	9 000 (3 100 – 9 600)	12 000 (3 100 – 13 000)	18 000 (6 800 – 20 000)	22 000 (6 824 – 27 296)
	Calorifique	BTU/h	11 000 (1 911 – 12 000)	13 000 (2 400 – 14 000)	19 800 (7 340 – 23 500)	23 000 (6 824 – 30 708)
Capacité d'assèchement	L/h (pt/h)		0.80 (1.69)	1.40 (2.96)	1.80 (3.80)	2.00 (4.23)
Volume de débit d'air	m³/h (CFM)		640 / 490 / 410 / 290 (377 / 288 / 241 / 171)	640 / 490 / 410 / 290 (377 / 288 / 241 / 171)	950 / 830 / 700 / 570 (559 / 488 / 412 / 335)	1200 / 1100 / 1000 / 900 (706 / 647 / 589 / 530)
Niveau de pression sonore	dB(A)		43 / 39 / 35 / 29	45 / 39 / 35 / 29	47 / 43 / 40 / 39	48 / 44 / 40 / 36
Dimensions	L x H x P	mm (po)	845 x 289 x 209 (33-1/4 x 11-3/8 x 8-7/32)	845 x 289 x 209 (33-1/4 x 11-3/8 x 8-7/32)	970 x 300 x 224 (38-3/16 x 11-13/16 x 8-13/16)	1078 x 325 x 246 (42-7/16 x 12-25/32 x 9-11/16)
			Poids	Net / Brut	kg (lb)	11 / 13 (24.3 / 28.7)

UNITÉ MURALE SÉRIE EXTREME			GWH09AAD-D3DNA2B/I	GWH12AAD-D3DNA2A/I	GWH18AAE-D3DNA2A/I	GWH24AAE-D3DNA2A/I
Alimentation électrique	V/Hz/Ph		208-230 / 60 / 1 (alimenté par l'unité extérieure)			
Puissance	Frigorifique	BTU/h	9 000 (1 535 – 12 966)	12 200 (3 071 – 18 766)	18 000 (4 094 – 21 837)	22 000 (6 800 – 30 700)
	Calorifique	BTU/h	9 000 (2 388 – 13 648)	12 000 (2 900 – 15 354)	18 000 (4 094 – 24 566)	24 000 (6 800 – 32 000)
Capacité d'assèchement	L/h (pt/h)		0.80 (1.69)	1.40 (2.96)	1.80 (3.80)	2.00 (4.23)
Volume de débit d'air	m³/h (CFM)		720/650/600/550/500/450/350 (424/383/353/324/294/265/206)	850/800/750/600/550/450/400 (500/471/441/353/324/265/235)	1250/1150/1050/950/850/780/600 (736/677/618/559/500/459/353)	1400/1300/1200/1100/1000/850/650 (824/765/706/647/588/500/383)
Niveau de pression sonore	dB(A)		45 / 40 / 38 / 36 / 33 / 31 / 19	49 / 46 / 43 / 40 / 37 / 34 / 22	51 / 48 / 45 / 42 / 39 / 36 / 34	54 / 49 / 46 / 43 / 40 / 37 / 34
Dimensions	L x H x P	mm (po)	970 x 300 x 225 (38-5/16 x 11-13/16 x 8-7/8)	970 x 300 x 225 (38-3/16 x 11-13/16 x 8-7/8)	1101 x 327 x 249 (43-11/32 x 12-7/8 x 9-13/16)	1080 x 325 x 245 (42-1/2 x 12-13/16 x 9-21/32)
			Poids	Net / Brut	kg (lb)	13.5 / 16.5 (29.8 / 36.4)

UNITÉ MURALE SÉRIE CROSSOVER			GWH09AGC-D3DNA2B/I	GWH12AGC-D3DNA2A/I	GWH18AGD-D3DNA2B/I	GWH24AGE-D3DNA2A/I
Alimentation électrique	V/Hz/Ph		208-230 / 60 / 1 (alimenté par l'unité extérieure)			
Puissance	Frigorifique	BTU/h	9 100 (2 457 – 10 748)	12 000 (3 071 – 14 100)	18 000 (5 118 – 23 202)	22 000 (3 400 – 28 500)
	Calorifique	BTU/h	11 000 (2 593 – 13 307)	12 000 (3 071 – 15 500)	18 200 (5 800 – 23 543)	24 000 (4 300 – 33 600)
Capacité d'assèchement	L/h (pt/h)		0.80 (1.69)	1.40 (2.96)	1.80 (3.80)	2.40 (5.07)
Volume de débit d'air	m³/h (CFM)		600/550/500/450/400/350/330 (353/324/294/265/235/206/194)	680/620/560/490/450/420/390 (400/365/330/288/265/247/230)	1050/900/800/750/700/650/600 (618/530/471/441/412/383/353)	1400/1000/970/850/800/750/680 (824/588/571/500/471/441/400)
Niveau de pression sonore	dB(A)		40 / 37 / 35 / 32 / 29 / 26 / 25	43 / 38 / 35 / 33 / 31 / 29 / 27	46 / 42 / 40 / 38 / 36 / 34 / 31	53 / 45 / 44 / 41 / 39 / 37 / 35
Dimensions	L x H x P	mm (po)	825 x 293 x 196 (32-1/2 x 12-1/2 x 11-1/2)	825 x 293 x 196 (32-1/2 x 12-1/2 x 11-1/2)	982 x 311 x 221 (38-5/8 x 12-1/4 x 8-3/4)	1075 x 333 x 246 (42-5/16 x 13-1/8 x 9-11/16)
			Poids	Net / Brut	kg (lb)	9.5 / 11.5 (20.9 / 25.4)

DES EXPERTS EN CONFORT ET DES THERMOPOMPES DE RENOM MONDIAL

GREE Electric Appliances Inc. est le plus grand fabricant mondial d'appareils de climatisation et de chauffage.

Où que vous alliez, vous rencontrerez des gens qui font l'expérience du confort **GREE**. En fait, 1 climatiseur sur 3 vendu dans le monde est fabriqué par **GREE**. Pensez-y : il serait impossible d'atteindre 33 % du marché sans une série de tests de contrôle de haute qualité, des technologies innovantes et une fiabilité éprouvée.



3 000 BREVETS, 300 LABORATOIRES, 3 CENTRES DE RECHERCHE, 5 000 INGÉNIEURS

Reconnu comme chef de file mondial, **GREE** a mérité ce titre grâce à ses technologies de pointe et à son innovation. La recherche et le développement sont au cœur des activités de l'entreprise : **GREE** conçoit, développe et fabrique les différents composants de ses produits et, grâce à des instituts de recherche spécialisés et des centres de développement de produits, est en mesure d'assurer la qualité, la conformité, la fiabilité et la performance énergétique de chacun de ses produits.



*Un confort abordable en lequel
vous pouvez avoir confiance
grâce au plus grand fabricant de
climatiseurs au monde.*



Les produits **GREE Canada** font l'objet d'améliorations continues. **GREE Canada** se réserve le droit de modifier la conception, les spécifications et les informations des produits sans préavis et sans obligation.

Détaillant autorisé